

«УТВЕРЖДАЮ»
Директор по производству
ООО «КПД-газстрой»

 А.В.Коликин

18.12.2017.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на изготовление металлических кассет для складирования плоских панелей шириной 160 мм. на территории ООО «КПД - Газстрой» по улице Тайгинской, 13 в Калининском районе города Новосибирска.

Новосибирск 2020

1. Общие сведения:

Заказчик: ООО «КПД - Газстрой»

Контактное лицо: Ведущий инженер - технолог Черкасов Борис Викторович,
контактный телефон 89137013300.

2. Спецификация поставляемой продукции:

Металлические кассеты для складирования плоских панелей шириной 160 мм. Согласно прилагаемых чертежей (Приложение №1 к настоящему Техническому заданию), в количестве 20 штук.

3. Назначение продукции:

Складирование изделий КПД по серии 18С.

4. Требования к качеству изготовления кассеты

- Кассету следует изготавливать с учетом требований ГОСТ 23120-20016, ГОСТ 23118-2012, ГОСТ 5264-80 и по прилагаемым сборочным чертежам и деталировке:
 1. К-01.000.00.00 СБ «Кассета для складирования плоских панелей шириной 160 мм.».
 2. К-01.000.01.00 СБ «Основание».
 3. К-01.000.02.00 СБ «Стойка».
 4. К-01.000.03.00 СБ «Площадка».
 5. К-01.000.04.00 СБ «Ограждение площадки».
 6. К-01.000.05.00 СБ «Лестница».
 7. К-01.000.06.00 СБ «Ограждение лестницы».
- Материал для изготовления кассеты использовать согласно ГОСТ 23120-2016.
- Монтажные стыки элементов ограждения не должны иметь острых выступов и кромок.
- Кассета должна быть огрунтована и окрашена, лакокрасочные покрытия грунт ГФ-021 ГОСТ 25129-82, эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76, цвет покрытия – красный.
- Сварка должна производиться согласно требований ГОСТ 23120-2016.
- В технически обоснованных случаях допускается применение других видов сварки и нестандартных швов.
- При сварке не допускаются следующие дефекты:
 - трещины всех видов и направлений, расположенные в металле шва, по линии сплавления и в околошовной зоне, определяемые визуально;
 - подрезы основного металла глубиной более 0,5 мм при толщине металла до 6 мм, более 1 мм при толщине св. 6 мм;
 - предельные отклонения от размеров указаны в ГОСТ 23120-2016.

Поставщик должен гарантировать:

- ✓ высокое качество материалов, применяемых для изготовления кассеты, первоклассное качество работы, высокое качество технического исполнения и монтажа.
- ✓ что поставляемое оборудование будет новым, принадлежать ему на праве собственности, свободно от прав третьих лиц, в залоге и под арестом не состоит;
- ✓ что поставляемое оборудование будет изготовлено, испытано, законсервировано, упаковано и маркировано в соответствии с техническими условиями завода-изготовителя, техническими характеристиками;
- ✓ доброкачественность, полноту и комплектность технической документации.

5. Срок гарантии качества:

Не менее 12 месяцев

6. Особые условия:

Приемка кассеты по качеству и количеству, с подписанием товарной накладной, осуществляется на территории покупателя по адресу: г.Новосибирск, ул. Тайгинская, 13, в присутствии или без уполномоченных представителей поставщика.

Техническое задание подготовил:

Ведущий инженер - технолог



Б.В.Черкасов